GOT1000

GT1150/GT1155 sur FX

Guide de mise en service

14 07 2009
Version A

À propos de ce manuel

Les textes, les illustrations, les schémas et les exemples figurant dans ce manuel sont fournis uniquement à titre d'aide et d'information pour expliquer le fonctionnement, l'utilisation et la programmation des terminaux GOT1000 utilisés avec un automate programmable FX.

Pour toute question concernant l'installation et l'utilisation du matériel décrit dans ce manuel, n'hésitez pas à contacter votre agent commercial ou un distributeur Mitsubishi.

ATTENTION :

Pour être sûr d'utiliser correctement le terminal graphique ou l'automate programmable, ne l'installez pas, ne l'utilisez pas, n'effectuez aucune intervention de maintenance et ne l'inspectez pas tant que vous n'avez pas lu attentivement la documentation correspondante. N'utilisez pas l'automate programmable tant que vous ne vous y êtes pas familiarisé et que n'avez pas pris connaissance des informations et des consignes de sécurité.

Vous trouverez également des informations et les réponses aux questions fréquentes sur notre site web à l'adresse : www.mitsubishi-automation.com.

Aucune partie de ce manuel ne peut être reproduite, copiée, enregistrée dans quelque système que ce soit ou distribuée sans l'autorisation expressément écrite de MITSUBISHI ELECTRIC.

MITSUBISHI ELECTRIC se réserve le droit de modifier les spécifications de ses produits et le contenu de la documentation à tout moment sans préavis.

© Version A Novembre 2008

Manuels de référence :

Voir les manuels suivants pour des explications plus détaillées. Pour toute autre question, veuillez contacter votre fournisseur Mitsubishi.

- GT11 - Manuel d'utilisation (JY997D17501)
- GT11 - Description générale (JY997D17401)
- Manuel de branchement de la Série GOT1000 1/3 (SH(NA)-080532ENG)

ATTENTION :

Ce Guide de mise en service contient un bref récapitulatif des principales spécifications des terminaux graphiques GOT1000 et des variateurs Série FX qui doivent être suffisantes pour permettre à des utilisateurs expérimentés d'installer et de configurer ces appareils. Pour plus d'informations sur les terminaux et les variateurs, veuillez consulter les manuels indiqués ci-dessus.

Veuillez respecter les consignes de sécurité fournies dans ces manuels.

Table des matières

1 Présentation 1-1

2 Matériel 1-1

3 Câblage 1-2

3.1 Câbles de programmation 1-3

3.2 Schéma de connexion - Exemple 1-3

4 GT Designer2 1-4

5 Confirmation des communications 1-5

1 Présentation

Ce document constitue un guide simple de configuration et de référence du matériel et du micrologiciel du terminal graphique GT1150 ou GT1155 utilisé avec un automate programmable MELSEC FX.

2 Matériel

Les modèles GT1150 et GT1155 sont des interfaces à écran tactile GOT1000 avec 3 canaux de communication utilisés pour capturer les saisies des utilisateurs dans un système. Ils sont également équipés de cartes Compact Flash et d'un bouton de réinitialisation intégré.

Les modèles qu'il est possible de connecter à un automate programmable FX sont indiqués dans le tableau ci-dessous :

Modèle		Taille de l'écran	Type d'écran	Interface de communication	Alimentation
GT1150	-QLBD	5.7" 320 x 240 points	STN, monochrome, 16 niveaux de gris	RS232 RS422 USB (pour les communications avec un PC)	24 Vcc
GT1155	-QSBD		STN, 256 couleurs		
	-QTBD		TFT, 256 couleurs		

Tab. 1: *Spécifications des pupitres opérateur*

A

B

Pour les nouveaux modèles GT1150 et GT1155, la livraison doit comprendre les articles suivants :

- (A) GT1150/GT1155
- (B) Sac en plastique étanche contenant
  - 1 emballage en caoutchouc étanche à l'eau et aux poussières
  - 4 supports de montage métalliques
  - 4 vis de fixation M4

3 Câblage

Alimentation

Tous les terminaux graphiques GT1150/GT1155 nécessitent de connecter une alimentation externe 24 Vcc à l'arrière du terminal.

Communication

Pour que les terminaux GT1150/GT1155 communiquent avec un automate programmable Série FX, un câble de communication spécial est indispensable pour connecter le connecteur de communication de l'automate programmable au port de programmation (Mini-DIN RS-422 8 broches) ou l'autre canal de communication de l'automate programmable Série FX (Mini-DIN RS-422 8 broches ou RS-232C Sub D 9 broches). Le nom et la longueur des câbles ainsi que le câblage sont illustrés ci-dessous :

Nom du câble	Longueur	Matériel de communication FX
GT01-C10R4-8P	1 m	Port de programmation FX3U-422-BD FX2N-422-BD FX1N-422-BD
GT01-C30R4-8P	3 m	
GT10-C100R4-8P	10 m	
GT01-C200R4-8P	20 m	
GT10-C300R4-8P	30 m	

***Tab. 2**: Connexion à un canal de communication FX RS-422*

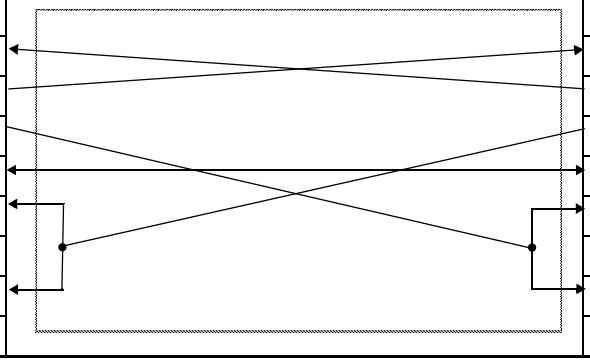
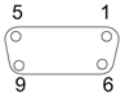
:

Nom du câble	Longueur	Matériel de communication FX
GT01-C30R2-9S	3 m	FX3U-232-BD FX3U-232-ADP(-MB)① FX2N-232-BD FX2NC-232ADP① FX1N-232-BD

***Tab. 3**: Connexion à un canal de communication FX RS-232*

① Des adaptateurs spéciaux nécessitent une carte supplémentaire FX**-CNV-BD ou, pour l'automate FX3U uniquement, une carte de communication d'extension.

Schéma de connexion du câble RS-232.

Côté GOT	Connexion du câble	Côté automate programmable FX (Sub-D 9 broches)	
Broche n°		Broche n°	Brochage
1		1	 Sub-D 9 broches : femelle
2		2	
3		3	
4		4	
5		5	
6		6	
7		7	
8		8	
9		9	

3.1 Câbles de programmation

Les terminaux GT1150 et GT1155 sont livrés pré-installés avec un système d'exploitation, mais sans données de projet. Pour télécharger un projet à partir d'un PC exécutant GT Designer2 dans le terminal GOT, un câble de programmation est indispensable pour connecter le PC à une des interfaces de communication.

Pour un nouveau terminal GOT, la façon la plus facile de connecter le terminal GOT s'effectue sur le port USB type Mini-B de la face avant au moyen d'un câble USB standard. Après avoir configuré les paramètres de communication GOT dans le menu de configuration GOT ou avec GT Designer2, les interfaces RS-422 et RS-232C sont également utilisables pour transférer des programmes. La connexion via le port USB est illustrée ci-dessous.

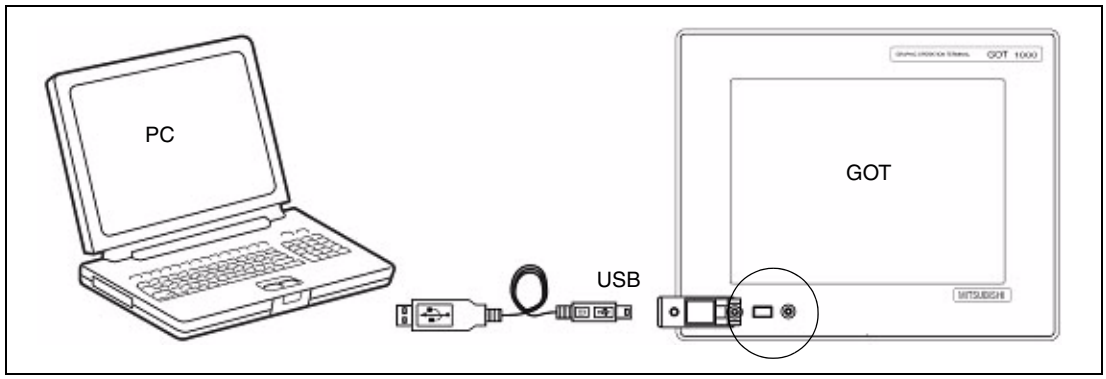


Fig. 1 *Connexion USB pour un PC*

3.2 Schéma de connexion - Exemple

Le terminal GOT de la figure suivante est alimenté en 24 Vcc par l'alimenttaion de service du châssis de base FX3U.

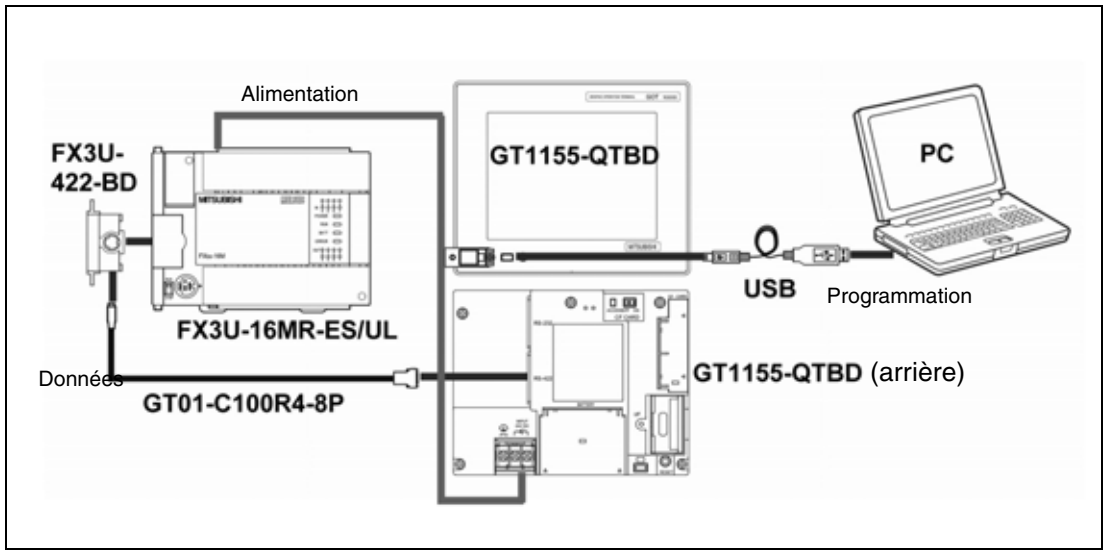


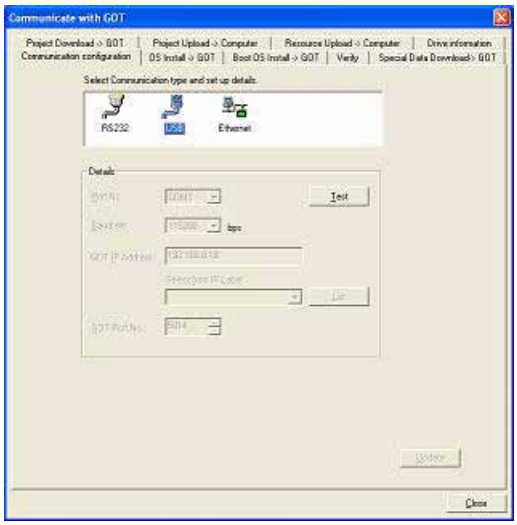
Fig. 2 *Exemple de connexion d'un terminal GT1155 à un automate programmable FX3U*

4 GT Designer2

(Version 2.73 ou ultérieure)

Pour vérifier que le terminal GOT GT1150/ GT1155 peut utiliser les fonctions les plus récentes, l'utilisateur doit contrôler et mettre à jour le micrologiciel.

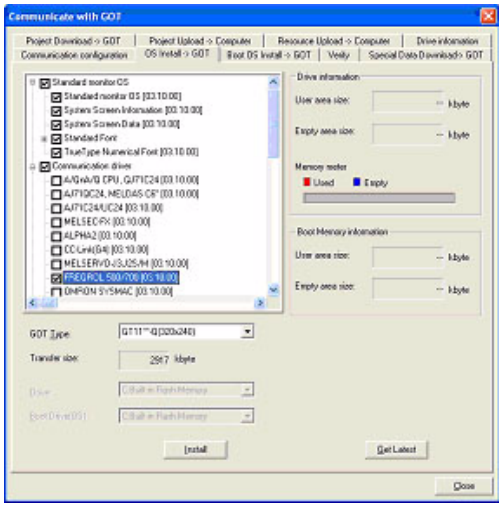
Lancez la dernière copie de GT Designer2 et commencez un nouveau projet pour le modèle de terminal GOT “GT11**-Q(320x240)” avec le type de variateur “FREQROL500/700”. Sélectionnez **Oui** pour configurer les paramètres de communication et vérifiez que le numéro de l'interface standard I/F-1 ou I/F-2 est configuré sur 1, en fonction de la connexion RS-422 ou RS232C avant de sélectionner **OK**. La fenêtre “Propriété de l'écran” qui s'ouvre pour créer un nouvel écran peut être acceptée ou annulée au cours des opérations suivantes.



Allez au menu “Communication” et sélectionnez “Vers/De GOT” pour ouvrir la fenêtre “Communiquer avec GOT”. Sélectionez l'onglet “Configuration des communications” et sélectionnez **USB**. Le terminal GOT état allumé (ON), utilisez le bouton **Test** pour vérifier que le PC et le terminal GOT communiquent correctement, puis éteignez le terminal GOT.

Installation du système d'exploitation et des pilotes de communication

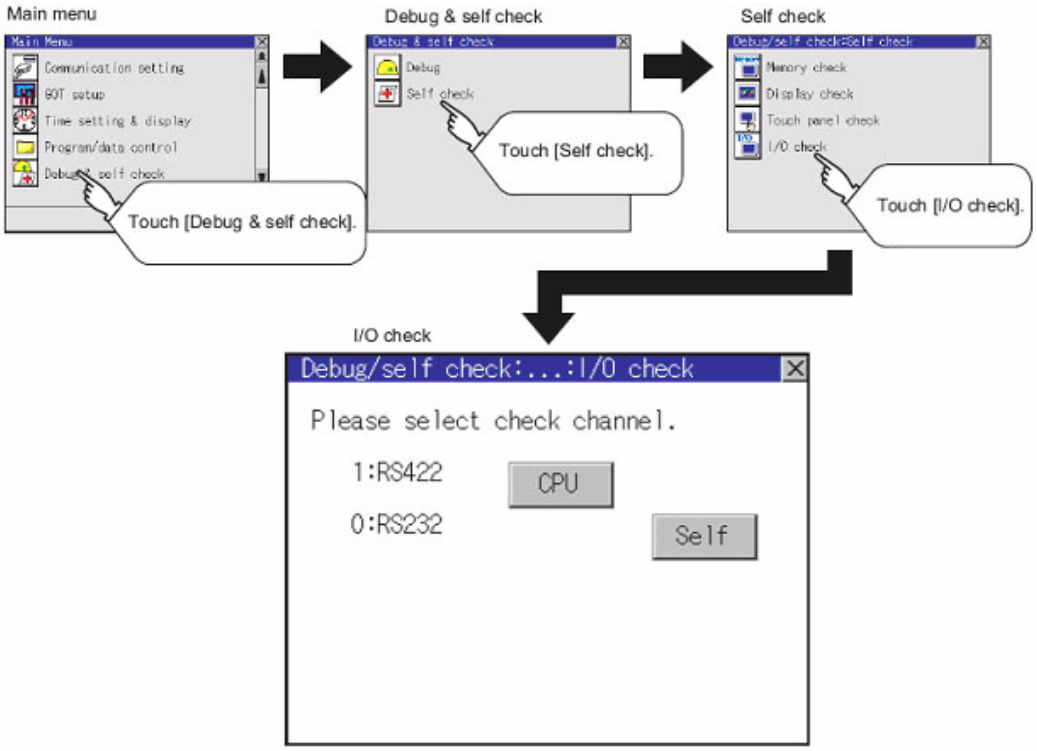
Accédez à l'onglet “Installation du système d'exploitation -> GOT” dans la fenêtre “Communiquer avec GOT” de GT Designer2 et sélectionnez “Standard monitor OS”, puis “MELSEC-FX [**.**.**]” [**.**.**]” dans l'arborescence. Utilisez le bouton **Installer** pour lancer le transfert des données et mettre à jour le micrologiciel.



Lorsque la mise à jour du micrologiciel est terminée, le terminal GOT redémarre automatiquement avec toutes les fonctions à jour. Remarquez que vous devez recharger les nouvelles données de projet dans le terminal GOT.

5 Confirmation des communications

La surveillance des communications est une fonction qui vérifie si le terminal GOT communique avec l'automate programmable. Si aucune erreur ne se produit, les communications sont correctement configurées.



HEADQUARTERS

MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. **EUROPE**
German Branch
Gothaer Straße 8
D-40880 Ratingen
Tél: +49 (0)2102 / 486-0
Fax: +49 (0)2102 / 486-1120

MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. **ESPAGNE**
Spanish Branch
Carretera de Rubí 76-80
E-08190 Sant Cugat del Vallés (Barcelona)
Tél: 902 131121 // +34 935653131
Fax: +34 935891579

MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. **FRANCE**
French Branch
25, Boulevard des Bouvets
F-92741 Nanterre Cedex
Tél: +33 (0)1 / 55 68 55 68
Fax: +33 (0)1 / 55 68 57 57

MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. **IRLANDE**
Irish Branch
Westgate Business Park, Ballymount
IRL-Dublin 24
Tél: +353 (0)1 4198800
Fax: +353 (0)1 4198890

MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. **ITALIE**
Italian Branch
Viale Colleoni 7
I-20041 Agrate Brianza (MI)
Tél: +39 039 / 60 53 1
Fax: +39 039 / 60 53 312

MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. **RÉP. TCHÈQUE**
Czech Branch
Avenir Business Park, Radlická 714/113a
CZ-158 00 Praha 5
Tél: +420 (0)251 551 470
Fax: +420 (0)251-551-471

MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. **UK**
UK Branch
Travellers Lane
UK-Hatfield, Herts. AL10 8XB
Tél: +44 (0)1707 / 27 61 00
Fax: +44 (0)1707 / 27 86 95

MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION **JAPON**
Office Tower "Z" 14 F
8-12,1 chome, Harumi Chuo-Ku
Tokyo 104-6212
Tél: +81 3 622 160 60
Fax: +81 3 622 160 75

MITSUBISHI ELECTRIC AUTOMATION, Inc. **USA**
500 Corporate Woods Parkway
Vernon Hills, IL 60061
Tél: +1 847 478 21 00
Fax: +1 847 478 22 53

RÉSEAU DE DISTRIBUTION EN EUROPE

GEVA **AUTRICHE**
Wiener Straße 89
AT-2500 Baden
Tél: +43 (0)2252 / 85 55 20
Fax: +43 (0)2252 / 488 60

TEHNIKON **BELARUSSIE**
Oktyabrskaya 16/5, Off. 703-711
BY-220030 Minsk
Tél: +375 (0)17 / 210 46 26
Fax: +375 (0)17 / 210 46 26

Koning & Hartman b.v. **BELGIQUE**
Woluwelaan 31
BE-1800 Vilvoorde
Tél: +32 (0)2 / 257 02 40
Fax: +32 (0)2 / 257 02 49

INEA BH d.o.o. **BOSNIE-HERZÉGOVINE**
Aleja Lipa 56
BA-71000 Sarajevo
Tél: +387 (0)33 / 921 164
Fax: +387 (0)33/ 524 539

AKHNATON **BULGARIE**
4 Andrej Ljapchev Blvd. Pb 21
BG-1756 Sofia
Tél: +359 (0)2 / 817 6004
Fax: +359 (0)2 / 97 44 06 1

INEA CR d.o.o. **CROATIE**
Losinjska 4 a
HR-10000 Zagreb
Tél: +385 (0)1 / 36 940 - 01/ -02/ -03
Fax: +385 (0)1 / 36 940 - 03

Beijer Electronics A/S **DANEMARK**
Lykkegårdsvej 17, 1.
DK-4000 Roskilde
Tél: +45 (0)46/ 75 76 66
Fax: +45 (0)46 / 75 56 26

Beijer Electronics Eesti OÜ **ESTONIE**
Pärnu mnt.160i
EE-11317 Tallinn
Tél: +372 (0)6 / 51 81 40
Fax: +372 (0)6 / 51 81 49

Beijer Electronics OY **FINLANDE**
Jaakonkatu 2
FIN-01620 Vantaa
Tél: +358 (0)207 / 463 500
Fax: +358 (0)207 / 463 501

UTECO A.B.E.E. **GRÉCE**
5, Mavrogenous Str.
GR-18542 Piraeus
Tél: +30 211 / 1206 900
Fax: +30 211 / 1206 999

MELTRADE Ltd. **HONGRIE**
Fertő utca 14.
HU-1107 Budapest
Tél: +36 (0)1 / 431-9726
Fax: +36 (0)1 / 431-9727

Beijer Electronics SIA **LETTONIE**
Vestienas iela 2
LV-1035 Riga
Tél: +371 (0)784 / 2280
Fax: +371 (0)784 / 2281

Beijer Electronics UAB **LITUANIE**
Savanoriu Pr. 187
LT-02300 Vilnius
Tél: +370 (0)5 / 232 3101
Fax: +370 (0)5 / 232 2980

ALFATRADE Ltd. **MALTE**
99, Paola Hill
Malta- Paola PLA 1702
Tél: +356 (0)21 / 697 816
Fax: +356 (0)21 / 697 817

INTEHSIS srl **MOLDAWIE**
bld. Traian 23/1
MD-2060 Kishinev
Tél: +373 (0)22 / 66 4242
Fax: +373 (0)22 / 66 4280

Beijer Electronics AS **NORVÉGE**
Postboks 487
NO-3002 Drammen
Tél: +47 (0)32 / 24 30 00
Fax: +47 (0)32 / 84 85 77

RÉSEAU DE DISTRIBUTION EN EUROPE

HIFLEX AUTOMATISERINGSTECHNIEK B.V. **PAYS-BAS**
Wolweverstraat 22
NL-2984 CD Ridderkerk
Tél: +31 (0)180 – 46 60 04
Fax: +31 (0)180 – 44 23 55

Koning & Hartman b.v. **PAYS-BAS**
Haarlerbergweg 21-23
NL-1101 CH Amsterdam
Tél: +31 (0)20 / 587 76 00
Fax: +31 (0)20 / 587 76 05

MPL Technology Sp. z o.o. **POLOGNE**
Ul. Krakowska 50
PL-32-083 Balice
Tél: +48 (0)12 / 630 47 00
Fax: +48 (0)12 / 630 47 01

AutoCont C.S. s.r.o. **RÉP. TCHÈQUE**
Technologická 374/6
CZ-708 00 Ostrava-Pustkovec
Tél: +420 595 691 150
Fax: +420 595 691 199

B:TECH A.S. **RÉP. TCHÈQUE**
U Borové 69
CZ-58001 Havlíčkův Brod
Tél: +420 (0)569 777 777
Fax: +420 (0)569-777 778

Sirius Trading & Services srl **ROUMANIE**
Aleea Lacul Morii Nr. 3
RO-060841 Bucuresti, Sector 6
Tél: +40 (0)21 / 430 40 06
Fax: +40 (0)21 / 430 40 02

Craft Con. & Engineering d.o.o. **SERBIE**
Bulevar Svetog Cara Konstantina 80-86
SER-18106 Nis
Tél: +381 (0)18 / 292-24-4/5
Fax: +381 (0)18 / 292-24-4/5

INEA SR d.o.o. **SERBIE**
Izletnicka 10
SER-113000 Smederevo
Tél: +381 (0)26 / 617 163
Fax: +381 (0)26 / 617 163

AutoCont Control s.r.o. **SLOVAQUIE**
Radlinského 47
SK-02601 Dolny Kubin
Tél: +421 (0)43 / 5868210
Fax: +421 (0)43 / 5868210

CS MTrade Slovensko, s.r.o. **SLOVAQUIE**
Vajanskeho 58
SK-92101 Piestany
Tél: +421 (0)33 / 7742 760
Fax: +421 (0)33 / 7735 144

INEA d.o.o. **SLOVÈNIE**
Stegne 11
SI-1000 Ljubljana
Tél: +386 (0)1 / 513 8100
Fax: +386 (0)1 / 513 8170

Beijer Electronics AB **SUÈDE**
Box 426
SE-20124 Malmö
Tél: +46 (0)40 / 35 86 00
Fax: +46 (0)40 / 35 86 02

Econotec AG **SUISSE**
Hinterdorfstr. 12
CH-8309 Nürensdorf
Tél: +41 (0)44 / 838 48 11
Fax: +41 (0)44 / 838 48 12

GTS **TURQUIE**
Bayraktar Bulvari Nutuk Sok. No:5
TR-34775 Yukari Dudullu-Umraniye-ISTANBUL
Tél: +90 (0)216 526 39 90
Fax: +90 (0)216 526 3995

CSC Automation Ltd. **UKRAINE**
4-B, M. Raskovoyi St.
UA-02660 Kiev
Tél: +380 (0)44 / 494 33 55
Fax: +380 (0)44 / 494-33-66

RÉSEAU DE DISTRIBUTION EURASIE

Kazpromautomatics Ltd. **KAZAKHSTAN**
Mustafina Str. 7/2
KAZ-470046 Karaganda
Tél: +7 7212 / 50 11 50
Fax: +7 7212 / 50 11 50

RÉSEAU DE DISTRIBUTION MOYEN-ORIENT

ILAN & GAVISH Ltd. **ISRAËL**
24 Shenkar St., Kiryat Arie
IL-49001 Petah-Tiqva
Tél: +972 (0)3 / 922 18 24
Fax: +972 (0)3 / 924 0761

CEG INTERNATIONAL **LIBAN**
Cebaco Center/Block A Autostrade DORA
Lebanon - Beirut
Tél: +961 (0)1 / 240 430
Fax: +961 (0)1 / 240 438

RÉSEAU DE DISTRIBUTION EN AFRIQUE

CBI Ltd. **AFRIQUE DU SUD**
Private Bag 2016
ZA-1600 Isando
Tél: + 27 (0)11 / 928 2000
Fax: + 27 (0)11 / 392 2354